

Intelligente oplossingen voor complexe uitdagingen

itsme Industrial Automation denkt mee



Uitgangspositie

- Nieuwe productielijn foodindustrie
- Transport- en verdeelsysteem met een lengte van 100 meter
- Transportband met bochten en kunststof schakels
- Eis van de eindklant: werk met Danfoss frequentieregelaars

Uitkomst

- Danfoss FC 302 regelaar met aangebouwd een vrij programmeerbare motion controller MCO 305
- Intensieve testfase
- Nieuwe productielijn direct en zonder problemen opgestart
- Minder storingen en stilstand

Doelen

Een producent in de foodindustrie vraagt machinebouwer Marvu een nieuw transportsysteem te bouwen. Het gaat om een transportband van ruim honderd meter, met meerdere bochten en opgebouwd met kunststof schakels. Vijf motoren die elektronisch synchroon worden aangestuurd, zorgen voor de aandrijving. De snelheid moet over de hele band exact gelijk zijn. Eis van de klant: maak gebruik van Danfoss frequentieregelaars.

Acties

Marvu schakelt SaMa Techniek en AER Industriële Automatisering in en legt contact met Danfoss. Danfoss verwijst voor inhoudelijke kennis over de toepassing van de frequentieregelaars door naar itsme Industrial Automation. itsme gaat vervolgens met SaMa aan de slag. Er wordt een testopstelling gemaakt van twee blokken hout, een tandwiel en twee motoren. Zo wordt de communicatie tussen de regelaars getest tot in perfectie. Elke MCO motion controller is een follower, waarbij er in één MCO een virtuele master is gecreëerd. Het transportsysteem wordt uiteindelijk op die manier bij de klant opgebouwd. Opstart verloopt zonder problemen.

